

HÖRLE WIRE

CNC-KOMPONENT

Dimension

Tjocklek: Min 2 mm - max 6 mm

Bredd: Min 10 mm - max 40 mm

Leveransform

100 mm - 2 500 mm

Utförande

Hårdvalsad, mellanglödgd, glödgd, förzinkad

Specialutförande

Bockning, hålslagning, prägling, gängning, specialklipp

Kanter

Raka och naturvalsade

Tekniska leveransbestämmelser

EN 10244-2, EN 10139, EN 10021, EN 10152

