

Erst Flachdraht-Umformung, dann Teilevielfalt nach Bedarf

Ob Eisendraht, Stahl oder Inox, ist egal. Huesecken stellt daraus Teile her mit flacher oder profilierter Kante und scharfe, schräge oder runde, gespulte oder einschichtige Ringe oder Stäbe. Das Unternehmen hatte 1810 das Kaltwalzen erfunden und seitdem strikt weiterentwickelt.



Huesecken formt so gut wie jeden Draht und Langgut um zwischen 5 mm und 50 mm Breite sowie 0,8 mm bis 9 mm Dicke.

Bild: Huesecken

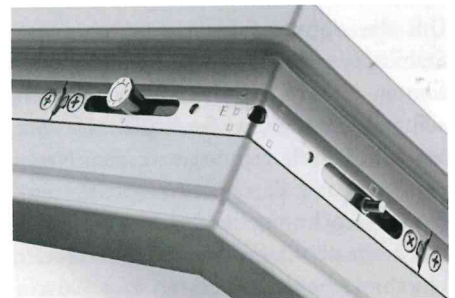
„Unsere Kunden stellen uns jeden Tag neue Aufgaben“, sagt Thomas Wallau. Er führt seit 2015 die Geschäfte der Huesecken Wire GmbH. Das Unternehmen gelte in der Branche als Marke und als Qualitätsbegriff zugleich. Als 2014 die schwedische Hörle Wire Gruppe – ihrerseits Teil der Liljedahl Gruppe – Huesecken übernommen hatte, waren dies entscheidende Gründe der Akquise: Qualität, Service, Zuverlässigkeit und Ansehen. Der Hagener-Hohenlimburger Traditionsbetrieb passt exakt in das Portfolio der Gruppe. Zu diesem gehören zwei weitere Draht verarbeitende Werke in Schweden und der Slowakei. Huesecken könne sich insoweit klar von vergleichbaren Anbietern absetzen, betont Wallau. Von 5 mm bis 50 mm in der Breite und von 0,8 mm bis 9 mm Dicke



Mehr Sicherheit und Flexibilität durch gewalzten Flachdraht. Hier: Schlauch für die Öl- und Gasförderbranche.

Bild: National Oilwell Varco

formt sein Unternehmen so gut wie alles um. Erst danach beginnen Vielfalt und Details: Oberfläche, Maßtoleranz, Kantenform, chemische und mechanische Eigenschaften und auch Verpackung. „Eigene Galvanoanlage, eigene Glühe, eigene Instandhaltung: Wir haben das komplette Know-how dafür im eigenen Haus.“ Denn im Laufe der Jahre hätten sich viele Anforderungen geändert, sagt Thomas Wallau. War früher die Fensterbeschlag-Industrie der mit Abstand wichtigste Abnehmer, fertigt Huesecken heute für sehr unterschiedliche Branchen. Sicher: Die Industrie für Fenster-, Tür- und Möbelbeschläge zähle nach wie vor zu den wichtigen Abnehmern. Aber längst fertige Huesecken auch Flachband – wie es in der Fachsprache korrekt heißt – für den Laden- und Möbelbau, für die Kaltverformung, für die Zaunherstellung und die Kabelbranche. Für hochwertige Anwendungen setzt das Unternehmen eine eigene Wirbelstrom-Prüfanlage ein. Dies ist beispielsweise der Fall bei Produkten für die Federherstellung. Oberflächenfehler werden zeitig erkannt und gekennzeichnet. Die Fehlerhäufigkeit wird gemeinsam mit Kunden und Vormaterial-Lieferanten erörtert und festgelegt. Diese Art Eddy-Current-geprüfter Drähte wird weltweit eingesetzt in der Offshore-Industrie und



Die Fenster-, Tür- und Möbelbeschlägebranche zählt nach wie vor zu den größeren Abnehmern kaltgewalzter Erzeugnisse: Eckumlenkung.

Bild: Aug. Winkhaus

in allen großen Öl- und Gasförderfeldern. Sie tragen zur Sicherheit dieser Anlagen ebenso bei wie zum nachhaltigen Energie-wandel. Auch bescheinigte Qualität ist Huesecken wichtig wie ISO-Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001, 14001 und 50001.

Gleichzeitig werden Produktionsprozesse besser überwacht und Beitrag geleistet für die Nachhaltigkeit vor Ort. „Nur so ist es möglich, dass wir zum Beispiel unsere Beize nach den heutigen Anforderungen betreiben können“, sagt Frank Hill, der seit über 25 Jahren als Produktions- und Betriebsleiter für Huesecken tätig ist. Die Beize sei unerlässlich für Oberfläche der Produkte. Huesecken habe sich von einem regionalen Produzenten zu einem Unternehmen entwickelt, das mittlerweile global mitspielt und täglich an Kunden in Deutschland und den europäischen Märkten liefert. Zudem versorgt Huesecken inzwischen Kunden weltweit mit gewalzten Teilen, egal ob in China, den USA oder Südamerika.

Huesecken Wire GmbH

Nimmertal 120
58119 Hagen-Hohenlimburg
Ansprechpartner ist Thomas Wallau
Tel.: +49 2334 91970
t.wallau@huesecken.de
www.huesecken.de